

Table of cutting speeds recommended for hole cutters from high speed steel (HSS, HSS-Co)

Material		Non-alloy steel, up to 700 N/mm2	Alloy steel / stainless steel, up to 1000 N/mm2	Iron, 250 N/mm2	Brass, bronze, drain chips	Brass, bronze, showered chips	Silumin, up to 11% Si	Thermoplastics (polyethylene, polystyrene)	Thermosetting materials (Teflon, PVC, ebonite)
Vc=m/min		30	20	10	60	35	30	20	15
D, mm	D, inches	Coolant	Coolant	Air	Air	Air	Coolant	Water	Air
12	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26	1 ^{1/32}	367	245	122	735	429	367	245	184
27	1 ^{1/16}	354	236	118	708	413	354	236	177
28	1 ^{3/32}	341	227	114	682	398	341	227	171
29	1 ^{9/64}	329	220	110	659	384	329	220	165
30	1 ^{3/16}	318	212	106	537	372	318	212	159
31	1 ^{7/32}	308	205	103	616	360	308	205	154
32	1 ^{17/64}	299	199	100	597	348	299	199	149
33	1 ^{19/64}	290	193	97	579	338	290	193	145
34	1 ^{11/32}	281	187	94	562	328	281	187	141
35	1 ^{3/8}	273	182	91	546	318	273	182	136
36	1 ^{27/64}	265	177	88	531	310	265	177	133
37	1 ^{29/64}	258	172	86	516	301	258	172	129
38	1 ^{1/2}	251	168	84	503	293	251	168	126
39	1 ^{17/32}	245	163	82	490	286	245	163	122
40	1 ^{37/64}	239	159	80	478	279	239	159	119
41	1 ^{39/64}	233	155	78	466	272	233	155	117
42	1 ^{21/32}	227	152	76	455	265	227	152	114
43	1 ^{11/16}	222	148	74	444	259	222	148	111
44	1 ^{47/64}	217	145	72	434	253	217	145	109
45	1 ^{25/32}	212	142	71	425	248	212	142	106
46	1 ^{13/16}	208	138	69	415	242	208	138	104
47	1 ^{55/64}	203	136	68	407	237	203	136	102
48	1 ^{57/64}	199	133	66	398	232	199	133	100
49	1 ^{15/16}	195	130	65	390	227	195	130	97
50	1 ^{31/32}	191	127	64	382	223	191	127	96
60	2 ^{3/8}	159	106	70	318	186	159	106	80
70	2 ^{3/4}	136	91	58	273	159	136	91	68
80	2 ^{5/32}	115	81	48	239	139	115	81	59
90	2 ^{35/64}	104	72	42	212	124	104	72	53
100	2 ^{15/16}	95	62	37	191	159	95	62	48